SCHAEFFLER
REPXPERT

Islak Tip Çift Balatalı Debriyajlar için LuK Onarım Çözümü

Sökme ve Montaj Özel Servis Takımları
Arıza Teşhisi

Audi, SEAT, Škoda, Volkswagen
6 ileri vitesli şanzıman 02E (DQ 250)
7 ileri vitesli şanzıman 0BH, 0DE, 0BT, 0DW (DQ 380/81, DQ 500)



Bu broşür sadece bilgi amaçlı olup, yasal hiçbir bağlayıcılık ifade etmez. Schaeffler Automotive Aftermarket GmbH & Co. KG, yasaların izin verdiği ölçüde, bu broşürden kaynaklanan veya broşürle bağlantılı hiçbir yükümlülük kabul etmez.

Her hakkı saklıdır. Schaeffler Automotive Aftermarket GmbH & Co. KG ön onayı olmaksızın, bu broşürün, herhangi bir biçimde çoğaltılması, dağıtımı, yeniden yayımı, kamusal alanda çoğaltılarak veya başka türlü yayınlanması yasaktır.

Copyright ©
Schaeffler Automotive Aftermarket GmbH & Co. KG
Şubat 2020

Schaeffler Automotive Aftermarket –
daha çok inovasyon, daha iyi kalite, daha fazla hizmet.



Schaeffler REPXPERT –
Tamirhane uzmanları için hizmet markası
REPXPERT ile LuK, INA ve FAG markalarının ürünleri ve onarım çözümleri için kapsamlı hizmetler sunuyoruz. Arıza teşhisi ile ilgili bilgi desteğine mi ihtiyacınız var? Tamirhanenizdeki günlük işlerinizi kolaylaştıracak özel servis takımlarına mı ihtiyaç duyuyorsunuz? Çevrimiçi portal, acil hizmet yardım hattı, montaj talimatları ve videoları, eğitim seminerleri veya etkinlikler fark etmeksizin tüm teknik hizmetlere tek bir kaynaktan erişebilirsiniz.
Sadece birkaç tıklamayla hemen ücretsiz üye olun:
www.repxpert.com.tr

Schaeffler Automotive Aftermarket –
araç onarımlarında her zaman ilk tercih.
Ne zaman bir aracın servise gitmesi gerekse, ürünlerimiz ve onarım çözümlerimiz onarım için ilk tercihtir. LuK, INA ve FAG olmak üzere üç güçlü markamız ve hizmet markamız REPXPERT ile dünya çapında güvenilir bir iş ortağıyız. Optimum biçimde ayarlanmış bileşenlerimiz binek otomobillerinde, hafif ve ağır ticari araçlarda ve traktörlerde parçaların hızlı ve profesyonel bir şekilde değiştirilmesini sağlar.

Ürünlerimiz, kapsamlı bir sistem yaklaşımı ile üretilmektedir. İnovasyon, teknik uzmanlık, yüksek malzeme ve üretim kalitesi sayesinde, araç üreticileri için önde gelen bir geliştirme ortağı olmamızın yanı sıra, değerini koruyan yedek parçalar, debriyaj ayırma sistemleri, motor ve şanzıman uygulamaları ile şasi uygulamaları için uygun özel servis takımları dahil olmak üzere orijinal ekipman kalitesinde komple onarım çözümlerinin lider tedarikçisiyiz.

50 yıldan uzun süredir şanzıman onarımı için gereken her şeyi LuK markası altında sunuyoruz. LuK RepSet ailesi ve profesyonel debriyaj onarımında bütün hidrolik ayırma sistemi için gerekli ürünlerimizin yanı sıra portföyümüzde çift kütleli volan ile şanzıman ve diferansiyellerin uzman onarımı için bileşenler de bulunmaktadır. Portföyümüz, ayrıca ticari araçlar ve traktörlerin şanzıman onarımı için de profesyonel çözümler içerir.

SCHAEFFLER
REPXPERT





İçerik

1	**Çift Balatalı Debriyaj Arıza Teşhisi**	**6**
1.1	Arıza Teşhisi ile ilgili Genel Kontroller	6
1.2	Aşınma Testi	7
1.3	Görsel Kontrol	7
1.4	Ses	7
1.5	Arıza Teşhisi	7
2	**LuK RepSet 2CT Tanımı ve Kapsamı**	**8**
3	**LuK Özel Servis Takımı Tanımı ve Kapsamı**	**9**
4	**Çift Balatalı Debriyajın Sökülmesi ve Montajı**	**10**
4.1	Onarım Notları	11
4.2	Çift Balatalı Debriyajın Sökülmesi	12
4.3	Çift Balatalı Debriyajın Montajı	17

1 Çift Balatalı Debriyaj Arıza Teşhisi

1.1 Arıza Teşhisi ile İlgili Genel Kontroller

Çift balatalı debriyajı onarmadan önce, hata şeklini olabildiğince doğru tespit edebilmek için bazı temel hususların müşteri ile açıklığa kavuşturulması gerekir.

Araç hâlen kullanılabiliyorsa, bir test sürüşü yapılmasını tavsiye ederiz. Muhtemel işlev bozukluklarını gösterebilmesi için aracı, müşteri kullanıyor olmalıdır.

ÇİFT BALATALI DEBRİYAJ – MOTOR TARAFI



ÇİFT BALATALI DEBRİYAJ – ŞANZIMAN TARAFI



Müşteriye Sorulacak Belirli Sorular

- Çalışmayan veya şikâyet ettiğiniz şey tam olarak nedir?
- Problem ne zaman ortaya çıktı?
- Problem birdenbire mi ortaya çıktı yoksa zaman içinde (kademeli olarak) mı gelişti?
- Sorun ne zaman ortaya çıkıyor? Ara sıra mı, sıklıkla mı, yoksa her zaman mı?
- Sorun ortaya çıktığında, araç hangi sürüş durumunda oluyor? İlk çalıştırırken mi, hızlanırken mi, yavaşlarken mi, motor soğukken mi veya sıcakken mi?
- Araç kaç kilometrededir?
- Araca çok fazla yüklendiniz mi?
  Örneğin aracı treyler çekmek, ağır yük taşımak, dik yokuş çıkmak için veya taksi, filo aracı, kiralık oto, okul taşıtı olarak kullandınız mı?
- Sürüş profili nedir? Aracı genel olarak şehir içinde mi, otobanda mı, kısa mesafeli yolculuklar için mi, şehirler arası yolculuklar için mi kullanıyorsunuz?
- Debriyaj/şanzıman sistemi üzerinde herhangi bir onarım yapıldı mı? Evet ise, kaç kilometrede? Şikâyet nedeni neydi? Ne gibi onarımlar yapıldı?

Araçla İlgili Genel Kontroller

Araç üzerinde onarım yapmaya başlamadan önce aşağıdaki noktalar kontrol edilmelidir:

- Kontrol ünitesindeki (motor, şanzıman, debriyaj, konfor, CAN mekanizması vb. gibi) arıza kodu kayıtları
- Akü kapasitesi

1.2 Aşınma Testi

Debriyaj yıpranması test sürüşüyle kontrol edilemez. Şanzıman ve debriyaj elektronik düzeneği, sistemi sürekli kontrol eder. İşlevsel hatalar gösterge panelinde görüntülenir.

1.3 Görsel Kontrol

Her onarım öncesinde bir kural olarak, debriyaj sistemi bölgesinde sızıntı ve hasar kontrolü yapılmalıdır. Debriyaj değiştirilmeden önce, arızalanan parçaların neden olduğu hasarlar veya arızalı keçeler ya da sızdırmazlık halkaları nedeniyle oluşan yağ kaçakları giderilmelidir.

1.4 Ses

Çift balatalı debriyaj bölgesinde gürültü derecelendirmesi yapabilmek için öncelikle test sürüşü sırasında gürültünün, emisyon sistemi, ısı yalıtım plakaları, motor süspansiyonu sönümleme blokları, yardımcı ekipman vb. gibi çevre bileşenlerden kaynaklanmadığından emin olunmalıdır. Gürültü teftişi sırasında radyo, klima ve havalandırma kapatılmış olmalıdır. Serviste ses kaynağını tespit etmek için stetoskop gibi servis takımları da kullanılabilir.

1.5 Arıza Teşhisi

Şanzımana ve debriyaja ait elektronik sistemleri de teşhis edebilirsiniz. Her onarım öncesinde, teşhis amaçlı uygun bir servis yazılımı yardımıyla hata hafızası da okunmalı ve mümkün olursa çıktısı alınıp saklanmalıdır. Hata hafızası raporu, sistem hatalarının ilk genel görüntüsünü verir ve daha sonraki onarım önlemlerinin temelini oluşturur. Rapor, hata şeklini değerlendirmek için gereken verileri sağlar (Hizmet Merkeziyle iletişim kurmak veya garanti altında hasar talebinde bulunmak için önemlidir). Son olarak, çift balatalı debriyaj üstündeki tüm çalışmalar tamamlandıktan sonra, teşhis amaçlı uygun bir diyagnoz cihazı kullanılarak debriyaj sisteminin temel ayarları yapılmalıdır.

2 LuK RepSet 2CT Tanımı ve Kapsamı

LuK RepSet 2CT (Çift Balatalı Debriyaj Teknolojisi), çift balatalı debriyaj sistemini yenilemek için gerekli tüm bileşenleri içerir. Gerekli onarımın kapsamına bağlı olarak işin doğası gereği bu sistemin tamamen değiştirilmesi önerilir.

LuK RepSet 2CT setindeki yeni parçalar, eski parçalarla birlikte kullanılamaz. Aksi takdirde işlevsel hatalar ve arızalar ortadan kaldırılamayabilir.



1 Islak tip çift balatalı debriyaj
2 Kapak segmanı
3 Şim
4 Debriyaj kapağı
5 Segman
6 Prizdirek rulmanı

3 LuK Özel Servis Takımı Tanımı ve Kapsamı

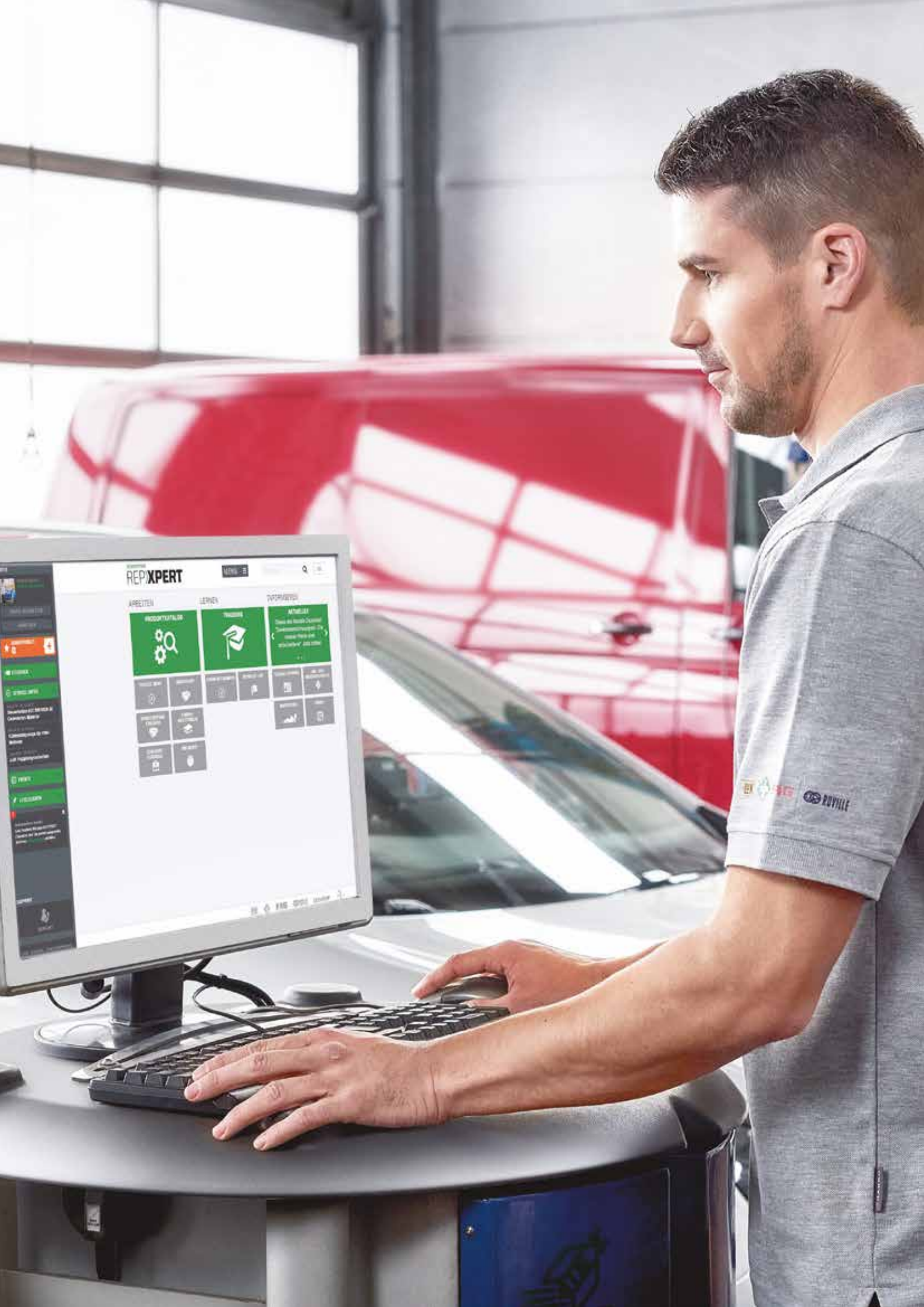
LuK özel servis takımı (parça no. 400 0540 10), 6 ve 7 ileri vitesli şanzımanlardaki ıslak tip debriyajların doğru şekilde sökülmesini/monte edilmesini sağlayan ekipmanın temel bir parçasını oluşturur.

Debriyaj, montaj alanının dar olması nedeniyle volan muhafazasından elle çıkarılıp tekrar yerine takılamaz. Dolayısıyla sette, bunun için iki özel montaj servis takımı bulunur.

Yeni çift balatalı debriyajın profesyonel şekilde monte edilebilmesi için bir sabitleme ayağı gerekir. Karşılaştırılabilir servis takımlarının aksine bu servis takımı montaj için ilave tamircilere ihtiyaç duyulmasını gerektirmeyecek şekilde tasarlanmıştır.
Montaj sonrasında, LuK RepSet 2 Ct'de yer alan şimler kullanılarak çift balatalı debriyajın eksenel boşluğu ayarlanmalıdır. Gerekli ölçüm aletleri ve bu aletlerin şanzıman muhafazası üzerindeki yatakları da servis takımında mevcuttur.



1 Kayar çekiç
2 Stantlı komparatör
3 Tutucu
4 2 Tapa
5 2 Montaj kancası
6 DQ 250 için sabitleme ayağı
7 DQ 380/81 ve DQ 500 için sabitleme ayağı
8 DQ 250 için montaj manşonu
9 Tespit parçası
10 DQ 380/81 ve DQ 500 için montaj manşonu


REPXPERT
MENU
ARBEITEN
LERNEN
INFORMIEREN
PRODUKTKATALOG
TRAINING
AKTUELLES

4 Çift Balatalı Debriyajın Sökülmesi ve Montajı

4.1 Onarım Notları

Geçerli olduğu modeller:
- DQ 250 6 ileri vitesli şanzıman, örn. 02E vb.
- DQ 380/81 7 ileri vitesli şanzıman, örn. 0DW, 0DE vb.
- DQ 500 7 ileri vitesli şanzıman, örn. 0BH, vb.

Audi, ıslak tip çift balatalı debriyajlı SEAT, Škoda ve Volkswagen marka araçlarda.

Birlikte kullanılabileceği setler:
LuK RepSet 2CT

LuK özel servis takımı kullanılabilecek parçalar:
Parça no.: 400 0540 10

Uygun onarım için önemli bilgiler:

- Onarımlar sadece yetkili uzman personel tarafından ve uygun servis ekipmanı kullanılarak yapılmalıdır.
- Araç üreticisinin seri üstünde yürüttüğü teknik geliştirme çalışmaları devam ettiği için, onarım sürecinde ve gerekli özel servis takımlarında (örn. ölçü boyutu) değişiklik yapılabilir.
- Onarımlar her zaman güncel onarım talimatlarına göre ve ilgili özel servis takımı kullanılarak yapılmalıdır.

En güncel veriler ve bilgiler için www.repxpert.com.tr adresini ziyaret edin.

- Debriyajı değiştirirken, çift kütleli volanı (DMF) kontrol etmenizi ve gerekirse değiştirmenizi öneriyoruz. DMF tekrar kullanılacaksa, debriyaj bağlantısı üzerindeki diş profili yıpranmamış olmalıdır.
- Bu durum standart debriyaj onarımları için de geçerlidir. Çift balatalı debriyaj değiştirilirken prizdirek rulmanı da değiştirilmelidir (LuK RepSet CT'de).
- Çift balatalı debriyaj monte edilmeden önce, şanzıman giriş milleri iyice temizlenmeli ve hasar var mı diye kontrol edilmelidir.
- Şanzımanı monte etmeden önce çift kütleli volan veya giriş mili yatağı üzerindeki dişliler greslenmelidir. Kullanılacak yağlayıcı, araç üreticisinin sağladığı bilgilere göre seçilir. Herhangi bir teknik bilgi verilmemişse, ısıya dayanıklı, uzun ömürlü ve yüksek performanslı bir gres kullanılabilir.
- Merkezleme yüzükleri motorun üzerine doğru şekilde yerleştirin ve hasar görmüşse değiştirin (mümkünse).
- Hasarlı veya eksik merkezleme yüzükleri değiştirilmelidir.
- Şanzımanı sökmek ve monte etmek için her zaman uygun bir kaldırma cihazı kullanın. Vidalama işleminden önce motor ve şanzımanı elle iterek tüm yüzeylerin birbirine temas etmesini sağlayın.
- Debriyaj ve şanzıman monte edildikten sonra, uygun bir diyagnoz cihazı yardımıyla temel sistem ayarları yapılmalıdır.
- Her bir LuK RepSet 2CT bütün halinde monte edilmelidir. LuK RepSet 2CT setindeki yeni parçalar, eski parçalarla birlikte kullanılamaz.
- Yeni bileşenleri kullanmadan önce yağlı ve/veya kirli şanzıman parçaları temizlenmelidir. Onarım süresince temizliğe özen gösterilmelidir.

Önemli:
Düşürülen çift balatalı debriyaj veya çift kütleli volanlar yeniden takılmaya çalışılmamalıdır.

4.2 Çift Balatalı Debriyajın Sökülmesi

- Şanzıman yağını boşaltın.
- Şanzımanı araç üreticisinin talimatlarına uygun şekilde sökün.



DQ 250 şanzıman:

- Montaj konumundayken, şanzıman yağı kalıntıları havalandırma yolundan kaçabilir. Bunu önlemek için havalandırma supabı sökülebilir ve oluşan delik bir KL-0500-6071 tapa yardımıyla kapatılabilir.

- Şanzıman yağı filtresini değiştirin.
- Şanzımanı, şanzıman sehpasına alın veya sabitleme ayağı yardımıyla düz bir çalışma yüzeyinde dikey olarak konumlandırın.



- Düz uçlu tornavida yardımıyla debriyaj kapağındaki segmanı sökün.



- Düz uçlu tornavida yardımıyla debriyaj kapağını söküp çıkartın.

Not:
Debriyaj kapağı ve segman söküldükten sonra tekrar kullanılamaz!



- Düz uçlu tornavida yardımıyla tahrik diskini çevreleyen segmanı kaldırarak yerinden çıkartın.



- Çift balatalı debriyaj tekrar kullanılacaksa tahrik diskinin ve plaka taşıyıcıların üzerlerine bu iş için bir işaret koyulmuş olmalıdır. Bu tür işaretlemeler olmaması halinde gerekli işaretlemeler müteakip olarak yapılmalıdır.



- Manşonu, tahrik diski dişlisinin alt tarafındaki mil dişleri içinde döndürerek tespit parçasını (KL-0500-900) kilitleyin.
- Kayar çekici (KL-0049-100) tespit parçasının içine geçirip tahrik diskini sökün.



- Segmanı, şanzıman giriş milinden ayırın.

DQ 380/81 ve DQ 500 şanzımanlar:
- Sabitleme halkasını, müteakip ölçümler için saklayın.



DQ 380/81 ve DQ 500 şanzımanlar:
- Şimi çıkartın.



DQ 250 şanzıman:

- Yağ pompası milini, şanzıman giriş milinden ayırın.



- Her iki tarafa, çift balatalı debriyajın merkezi ile aynı hizada olacak şekilde montaj kancalarını (KL-0500-906) takın.
- Çift balatalı debriyajı kaldırın.



- Çift balatalı debriyajı temiz bir yüzeye yatırın.



- Şanzıman flanşının çalışma yüzeyini kontrol edin. Çalışma yüzeyinde herhangi bir kanal izi, pas veya korozyon bulunmamalıdır.



4.3 Çift Balatalı Debriyajın Montajı

DQ 380/81 ve DQ 500 şanzımanlar:

- Dişli çanını temizleyin
- Yağ ve kir kalıntılarını temizlemek için sadece lifsiz bir bez kullanın.
- Basınçlı hava veya fren temizleyicisi kullanmayın
- Yeni çift balatalı debriyajı ambalajından çıkartın



Not:
Çift balatalı debriyaj sökülmemelidir, çünkü bu, içindeki disklerin kaymasına neden olarak montajı zorlaştırır. Bazı durumlarda bu durum kurulumdan sonra çift debriyajın doğru ayarlanmasını engelleyebilir.

- Çift balatalı debriyaj üzerindeki sızdırmazlık halkalarını elle döndürün. Kolayca hareket ettirilebilmeleri gerekir.
- 1 ve 3 numaralı sızdırmazlık halkalarındaki boşlukları aynı yönde hizalayın.
- 2 ve 4 numaralı sızdırmazlık halkalarındaki boşlukları, 1 ve 3 numaralı sızdırmazlık halkalarındaki boşluklar ile aralarında 180° eksenel boşluk olacak şekilde hizalayın.



- Montaj kancasını (KL-0500-906), söküm esnasında, dış plaka taşıyıcının üzerindeki deliklere yerleştirin.



- Çift balatalı debriyajı yerleştirin.

Not:
Çift balatalı debriyajı dikkatli şekilde monte edin; elinizden düşürmeyin! Doğru montaj konumunu ayarlayamazsanız debriyajı kaldırıp hafifçe döndürerek tekrar deneyin.



- Çift balatalı debriyajın doğru konumda olabilmesi için tespit cıvatasının ayağına arada hiç boşluk olmayacak şekilde yaslanması gerekir.



- Tahrik diski üzerinde ve dış plaka taşıyıcısının üzerinde işaret olup olmadığını kontrol edin (işaret yoksa, sökme işleminden önce işaretleme yapılmalıdır).



- Düz uçlu tornavida yardımıyla tahrik diskini çevreleyen segmanı kaldırarak yerinden çıkartın.

Not:
Segman yeniden kullanılır.



- Manşonu, tahrik diski dişlisinin alt tarafındaki mil dişleri içinde döndürerek sabitleme ayağını (KL-0500-900) kilitleyin.
- Kayar çekici (KL-0049-100) tespit parçasının içine geçirip tahrik diskini sökün.



DQ 380/81 ve DQ 500 şanzımanlar:
- "Eski" şanzıman segmanını giriş miline monte edin. Segmanın dar ağzı yukarı bakmalıdır.

Not:
"Eski" segman sadece ölçümler için kullanılır.

DQ 250 şanzıman:
- 2 mm kalınlığındaki segmanı takın. Segmanın dar ağzı yukarı bakmalıdır.



- Şim ve segmanın kalınlığını belirlemek için üç (DQ 250 şanzımanlar için iki) ölçüm gerekir.



Ölçüm 1:

Şanzıman giriş milinin eksenel boşluğu

- Stantlı komparatörü (KL-0500-606) şanzıman muhafazasına yerleştirin.
- Komparatörün butonunu, şanzıman giriş milinin üzerine yerleştirin.
- Komparatörü bir miktar önyük yardımıyla 0'a ayarlayın.
- Montaj kancaları (KL-0500-906) yardımıyla, çift balatalı debriyajı, plaka taşıyıcı üzerinde yukarı doğru kaldırın ve ölçüm sonucunu not edin.

Örnek:

Ölçülen değer 1: 0,12 mm



Ölçüm 2:

Şanzıman giriş mili üzerindeki çift balatalı debriyajın eksenel boşluğu

- Komparatörün butonunu, plaka taşıyıcının merkezi üzerine yerleştirin (ölçü aletinin ucunun segmanın üzerine oturmadığından emin olun).
- Komparatörü bir miktar önyük yardımıyla 0'a ayarlayın
- Montaj kancaları (KL-0500-906) yardımıyla, çift balatalı debriyajı, plaka taşıyıcı üzerinde yukarı doğru kaldırın ve ölçüm sonucunu not edin.

Örnek:

Ölçülen değer 2: 1,40 mm

- Aşağıdaki hesaplama yönetimini kullanarak şim veya segmanın kalınlığını ölçün:



DQ 380/81 ve DQ 500 şanzıman:

Ölçülen değer 2 – ölçülen değer 1-0,11 mm = şim kalınlığı

DQ 250 şanzıman:

Ölçülen değer 2 – ölçülen değer 1 + 1.85 mm = segmanın kalınlığı

Örnek:

Ölçülen değer 2: 1,40 mm
Ölçülen değer 1: – 0,12 mm
– 0,11 mm

Şim/segman için
hesaplanan ölçüm değeri 1,17 mm

- Ürün serisinden, hesaplanan değere en yakın kalınlıktaki şim veya segmanlardan birini seçin. Farklılık olması halinde, seçilen şim veya segmanın her zaman bir büyüğünü kullanın.

Örnek:
Şim/segman için
hesaplanan ölçüm değeri 1,17 mm

Montaj için
Şim
Segman 1,20 mm



DQ 250 şanzıman:
- 2 mm kalınlığındaki segmanı çıkartıp yerine, hesaplanan kalınlıkta bir segman takın.
- Yağ pompası milini takın.



DQ 380/81 ve DQ 500 şanzıman:
- "Eski" segmanı çıkartın.
- Hesaplanan kalınlıkta bir şim takın.
- "Eski" segmanı takın.



<u>Ölçüm 3:</u>
Kontrol Ölçümü
(sadece DQ 380/81 ve DQ 500 şanzımanlar için)

- Komparatörün butonunu, şim üzerindeki segman deliğinin üzerine yerleştirin.
- Komparatörü bir miktar önyük yardımıyla 0'a ayarlayın
- Montaj kancaları(KL-0500-906) yardımıyla, çift balatalı debriyajı, dış plaka taşıyıcı üzerinde yukarı doğru kaldırın ve ölçüm sonucunu not edin.

Örnek:
Örnek değer 3: 0,20 mm



DQ 380/81 ve DQ 500 şanzıman:
Ölçülen değer 3 ve 1, çift balatalı debriyajın eksenel boşluğunun, tolerans aralığında olup olmadığını hesaplamak için kullanılır.

Ölçülen değer 3 – ölçülen değer 1 = çift balatalı debriyajın eksenel boşluğu

Örnek:
Ölçülen değer 3: 0,20 mm
Ölçülen değer 1: – 0,12 mm

Kontrol ölçümünün sonucu: 0,08 mm

Hedef değer: 0,05 mm to 0,12 mm



DQ 380/81 ve DQ 500 şanzımanlar:
- Hedef değere ulaşılamazsa daha kalın veya daha ince bir şim seçilmelidir.
- Kontrol ölçümünün sonucu hedef değerler arasındaysa "eski" segman yenisiyle değiştirilebilir.
- Segmanın dar ağzı yukarı doğru bakmalıdır.



DQ 380/81 ve DQ 500 şanzımanlar:
Sabitleme ayağını KL0500901 takın ve KL0500903 tutucusu ile sabitleyin.

DQ 250 şanzıman:
Sabitleme ayağını KL0500902 takın ve tutucu ile sabitleyin.

> **Not:**
> Dişli çarkın şekli nedeniyle tespit cıvatasını herhangi bir konumda doğru şekilde monte etmek mümkün değildir. Tespit cıvatasının dikey konumda muhafazanın kenarına dayandığı bir kurulum yeri seçin.



- Tahrik diskini çift balatalı debriyaja takın. İşaretlerin aynı hizada olmasını sağlayın.
- Sabitleme ayağı (KL-0500-901/902) dışarı doğru gergin bir şekilde tutun.
- Tespit parçası (KL-0500-900) ve kayar çekici (KL-0049-100) yardımıyla tahrik diskini dikkatli bir şekilde yerine yerleştirin.



- Tahrik diski segmanını, delikten başlayıp saat yönünde döndürerek yerleştirin.

> **Not:**
> Bazı çift balatalı debriyajların dişlileri büyük olabilir. Bu tür debriyajlarda segmandaki boşluğu büyük dişlinin her iki tarafına oturacak şekilde ayarlamak çok önemlidir.



- Segmanı tam olarak yerine oturtun.
- Düz uçlu tornavida yardımıyla segmanın tam olarak olması gereken konumunda olup olmadığını kontrol edin.
- Sabitleme ayağını (KL-0500-901/902) ve tutucuyu (KL-0500-903) sökün.



- Çift balatalı debriyajdaki prizdirek milinin çalışma yüzeyini kontrol edin. Çalışma yüzeyi kuru ve kalıntılardan arındırılmış olmalıdır.



- Debriyaj kapağını ambalajından çıkartın. Kapağı resimde gösterildiği şekilde tutun.

Not:
Ortadaki keçeye dokunulmamalı, bu keçe greslenmemeli veya diğer maddelerle temas etmemelidir, aksi takdirde sızıntı meydana gelebilir!



DQ 380/81 ve DQ 500 şanzımanlar:
- Montaj manşonunu (KL-0500-905) (altın sarısı) düz bir yüzeye yerleştirin.

DQ 250 şanzıman:
- Montaj manşonunu (KL-0500-904) (siyah) düz bir yüzeye yerleştirin.

Not:
Montaj manşonu temiz ve çiziksiz olmalıdır!



- Debriyaj kapağını yatay yönde ve montaj manşonu üzerinde düz bir şekilde aşağı doğru iterek keçe ağzını hizalayın.
- Montaj manşonunu yukarı doğru çekerek kapaktan ayırın.

DQ 380/81 ve DQ 500 şanzımanlar:
- Montaj manşonunu KL-0500-905 (altın sarısı) çift balatalı debriyajın prizdirek milinin üzerine yerleştirin.

DQ 250 şanzıman:
- Montaj manşonunu KL-0500-904 (siyah) çift balatalı debriyajın prizdirek milinin üzerine yerleştirin.
- Debriyaj kapağının dış kısmındaki keçeyi, az miktarda çift balatalı debriyaj şanzıman yağı ile kaplayın.



- Debriyaj kapağını elle yatay yönde manşonun üzerine doğru iterek şanzıman yuvasına düz bir şekilde bastırın.

Not:
Debriyaj kapağı dikkatli bir şekilde yerleştirilmelidir. Aşırı güç kullanımı kapağın deforme olmasına ve bunun sonucunda da kaçınılmaz şekilde sızıntılara neden olabilir.



- Yeni debriyaj kapağı segmanını yerleştirip şanzıman yuvasına tam oturacak şekilde ayarlayın.



- Tahrik diskinin dış dişlilerinin veya çift kütleli volanın iç dişlilerinin tüm yüzeyine bir miktar gres sürülebilir.

Not:
Kullanılacak yağlayıcı, araç üreticisinin sağladığı bilgilere göre seçilir. Herhangi bir teknik bilgi verilmemişse, ısıya dayanıklı, uzun ömürlü ve yüksek performanslı, MoS_2 içeren bir gres kullanılabilir.

- LuK RepSet 2CT'de yer alan prizdirek rulmanını değiştirin.



- Şanzımanı yerleştirin.
- Şanzımanı tamamen yağla doldurun.

Not: Şanzımanda yağ bulunmaması halinde motor çalıştırılmamalıdır!

- Uygun bir diyagnoz cihazı yardımıyla temel ayarları yapın.
- En az 20 km test sürüşü yapın.
- Uygun bir diyagnoz cihazı yardımıyla hata hafızasını okuyun.
- Şanzıman yağı seviyesini kontrol edin.



Daha fazla bilgi için:
www.repxpert.com.tr

© 2020 Schaeffler Automotive Aftermarket GmbH & Co. KG
999601178O/2.2020