# POWERSPORTS FRESHPACK

# 519011024I314




## BENEFICIO CLAVE DEL VEHÍCULO

| | |
|---|---|
| **Montaje vertical** | Garantiza un rendimiento óptimo y la eficiencia del espacio en su vehículo. |
| **Resistencia a las vibraciones estándar** | Diseñado con resistencia a la vibración estándar, lo que proporciona un rendimiento confiable incluso en las condiciones de conducción diarias. |

# POWERSPORTS FRESHPACK

519011024I314

## INFORMACIÓN TÉCNICA

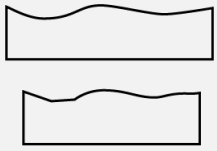
| | | | |
|---|---|---|---|
| Capacidad de batería: | **19 Ah** | Corriente de prueba en frío, NE: | **240 A** |
| Tensión: | **12 V** | Dimensiones (l/a/a): | **176/101/156** |
| Tamaño de la carcasa: | **B16L-B** | Short Code: | **B16L-B** |
| UK-Code: | **-** | ETN: | **519011024** |
| Peso llena y cargada (kg): | **6,11 kg** | Sujeción de la base: | **B00** |
| Diseño: | **0** | Tipos de terminales: | **Y6** |

## PLANOS

# POWERSPORTS FRESHPACK

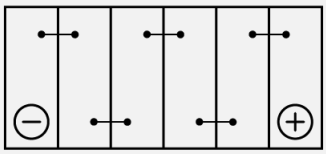
5190110241314

**B00**



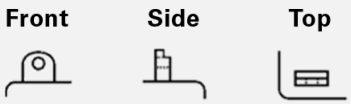
Sujeción de la base

**12V**
**0**



Diseño

**Y6**




Tipos de terminales