169

INFORME TÉCNICO

Montaje de la junta con referencia Ajusa 01887100

01 introducción

En los últimos años, las **transmisiones automáticas** se han popularizado por ofrecer mayor confort de conducción, mejor eficiencia y una gestión más precisa de las emisiones.

Los talleres independientes realizan cada vez más operaciones de mantenimiento y reparación relacionadas con estas transmisiones, abriendo una **nueva línea de producto** y especialización para Ajusa.

La **referencia 01887100**, está destinada a sustituir a la junta OEM 0B5321371E y 0B5321371F, montadas en cajas de cambio 0B5 del grupo VAG, también conocidas como DL501.

Esta transmisión automática, monta un **conjunto de doble embrague húmedo**, en disposición longitudinal para enviar la potencia a las ruedas de forma rápida, eficiente y confortable.

Los vehículos equipados con estas transmisiones son:



CONSULTAR REFERENCIA

MARCA	MODELO	AÑO	TRACCIÓN	MOTORIZACIÓN
Audi	A4	2007-2016	7 Vel Quattro	2.0 TDI/ TFSI , 3.0 TDI/ TFSI, 4,2 TFSI
Audi	A5	2008-2016	7 Vel Quattro	2.0 TDI/ TFSI, 3.0 TDI/ TFSI, 3.2 FSI, 4,2 TFSI
Audi	A5 SPORTBACK	2009-2016	7 Vel Quattro	2.0 TDI/ TFSI, 3.0 TDI/ TFSI, 3.2 FSI
Audi	A6	2011-2016	7 Vel FWD/Quattro	2.0 TDI/ TFSI, 2.8 FSI, 3.0 TDI/ TFSI, 4.0 TFSI
Audi	A7	2010-2016	7 Vel FWD/Quattro	2.0 TDI/ TFSI, 2.8 FSI, 3.0 TDI/ TFSI, 3.2 FSI
Audi	Q5	2008-2016	7 Vel Quattro	2.0 TDI/ TFSI, 3.0 TDI/ TFSI, 3.2 FSI
Porsche	MACAN	2014-2016	7 Vel PTM	2.0, 3.0 S/Diesel

02 sustitución de la junta por montaje cárter

La transmisión DL501/0B5 emplea varios **circuitos de lubricación**. Con el tiempo, las fugas y pérdidas de presión hidráulica se convierten en incidencias habituales, haciendo crítica la **estanqueidad del cárter** para garantizar temperatura de trabajo, calidad de cambio y durabilidad de la transmisión.



Situación de la junta 01887100



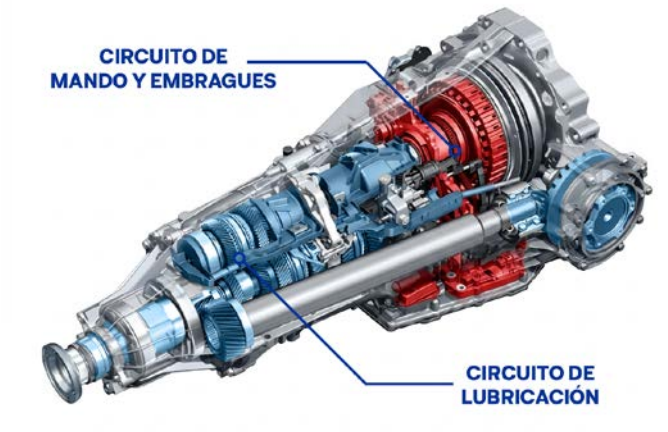
Vista explosionada de cárter de ATF

Como podemos observar en la imagen, las cajas de cambio 0B5, disponen de **2 tipos de fluidos independientes** que requieren fluidos y procedimientos de mantenimiento específicos.

1. Circuito de comando de mecatrónica y embragues: consiste en un circuito bañado por ATF (específico por fabricante/modelo).

Este circuito tiene un cárter de servicio inferior, sellado por la junta 01887100. Cuenta con un filtro de cartucho externo y uno de succión interno. Cuenta con refrigeración activa.

2. Circuito de lubricación de piñones y diferencial: bañado en aceite específico del fabricante, lubrica las partes rodantes. No cuenta con cárter específico, sin filtro ni refrigeración forzada.



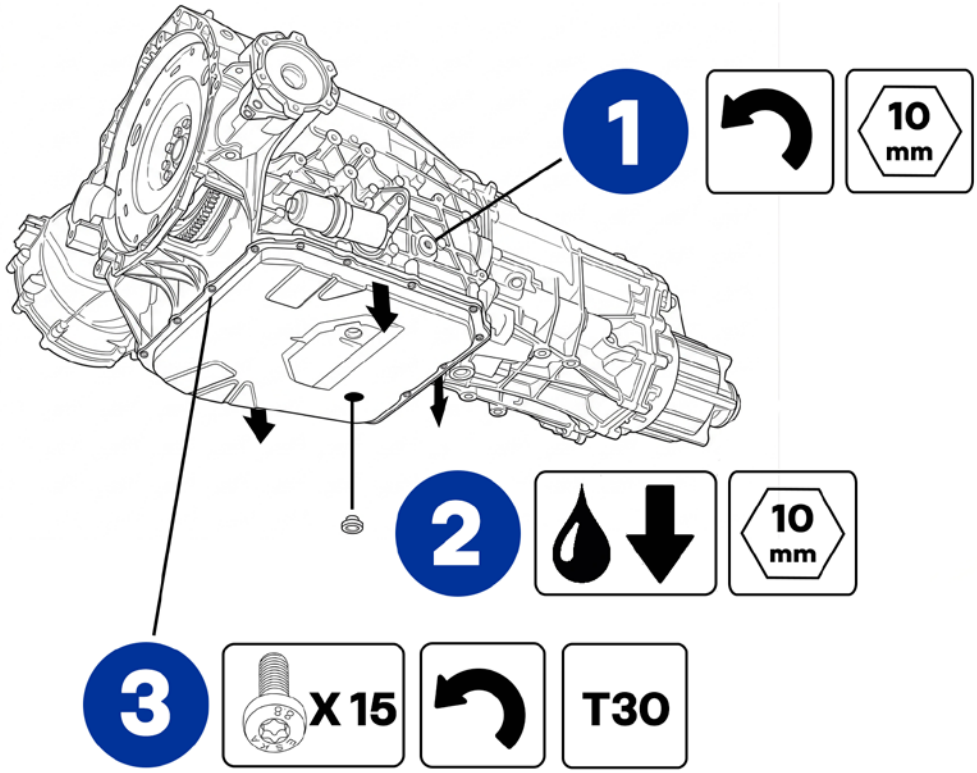
Partes en contacto por circuitos

desmontaje

Para el desmontaje del cárter y poder **extraer la junta**, debemos desmontar este y para ello **retirar el aceite**. Debe realizarse con el aceite frio, para evitar daños personales.

1. **Retirar el tapón de llenado**, esto permite la entrada de aire y la salida fácil y ordenada del aceite por el tapón inferior del cárter.
2. **Retirar el tapón de drenaje** del fondo del cárter, dejar salir el aceite hasta que deje de gotear.
3. **Retirar los 15 tornillos del cárter**. Sujetar el cárter metálico mientras se quitan los tornillos, para evitar que caigan el cárter, la junta y posibles restos de aceite.

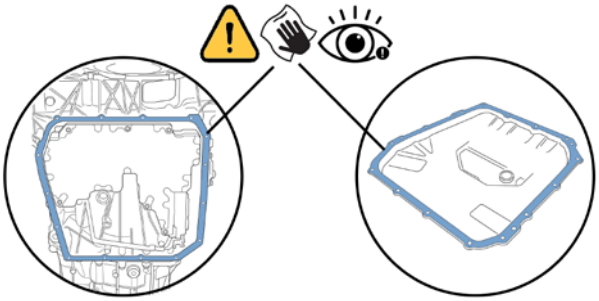
*Prestar atención al imán de recogida de virutas presente en el cárter, así como de la arandela del tapón inferior.



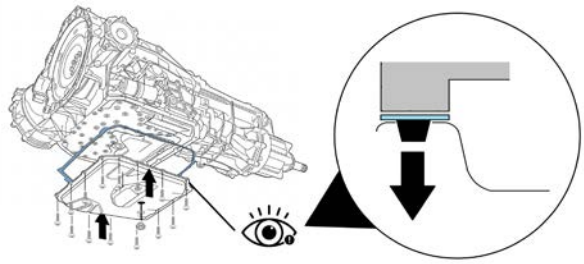
montaje

El montaje del cárter de aceite debe realizarse **de forma inversa** al desmontaje, teniendo ciertas precauciones para conseguir una completa estanqueidad y evitar otros problemas del sistema:

1. Limpieza y revisión de zonas de contacto: debe limpiarse, asegurando la ausencia de restos de la antigua junta, así como de residuos externos, tanto en el borde del cuerpo de la caja, como en el borde del cárter.



2. Correcto posicionamiento de centradores: prestar atención a la correcta orientación de la junta, insertar los centradores de goma en los orificios apropiados en el cárter, colocar en la caja de cambios, junto a los 15 tornillos M6.



3. Apriete de tornillos: apretar los 15 tornillos en el orden de la figura a 10 Nm.

4. Sustituir la arandela que acompaña al tapón de vaciado. Apretar a 45 Nm.

